

SINCE 1979



ANDOTEHNA d.o.o.
PROIZVODNJA • INŽENIRING • TRGOVINA

OBRUČNE BRTVE

Brzo, jednostavno i trajno brtvljenje među cijevnih prostora

Člankasta osnova obručnih brtava je odlično rješenje za brtvljenje prostora između medijske i zaštitne cijevi ili šupljine. Brojne kombinacije materijala i geometrijskih tipova omogućavaju upotrebu kod najrazličitijih kombinacija medijske i zaštitne cijevi ili šupljina. Obručne brtve namijenjene su brtvljenju prostora od vode i plina.



PREDNOSTI OBRUČNIH BRTAVA

- Izrađene iz visokokvalitetnih materijala osiguravaju dug životni dob
- Jednostavna i brza montaža uštedi vrijeme i novac
- Univerzalna upotreba u različitim primjerima
- Elektroizolativna funkcija između medijske cijevi i zaštitne cijevi/zidnog uložka/šupljine
- Maksimalna zaštita od korozije
- Zaštita od vibracija i zvuka
- Različiti materijali brtve omogućavaju upotrebu u vodi, ulju, gorivima i temperaturno zahtjevnim uvjetima
- Štiti od radona

POSTUPAK MONTAŽE



1. Cijev mora biti čista, centrirana u osi šupljine i podržana. Obručne brtve nemaju funkcije nosivosti.

2. Povežite konačna člana. Glave vijaka obrnute su prema monteru.

3. Moguće je, da bude obruč labav ili tesan. To je normalno.

4. Stavite brtvu u međucijevni prostor. Počnite dolje i nastavite sa oboje strane ravnomjerno prema vrhu.

5. Sa momentnim ključem počnite postupno zatezati vijke u smjeru kazaljke na satu. Počnite sa vrhnjim vijkom.



6. Nastavite u smjeru kazaljke na satu. Svaki vijak zategnite samo 4-5 okretaja. Ponavljajte postupak u smjeru kazaljke na satu do maks. momenta, međutim kad guma ravnomjerno istopi između tlačnih pločica.



7. Nakon cca. 2 sata ponovo pritegnite vijke. Po potrebi ($T < 10^{\circ}\text{C}$, veliki međucijevni prostor...) postupak više puta ponovite. **Ne upotrebljavajte električnih alata za zatezanje!**

| Tip | Zatezni moment | |
|---------|----------------------------|-----------|
| | C, S316, T, OC, OS316, KTW | BC, BS316 |
| 100 | 1,0 Nm | 1,0 Nm |
| 200-275 | 1,5 Nm | 1,0 Nm |
| 300-360 | 5 Nm | 4 Nm |
| 400-475 | 15 Nm | 12 Nm |
| 500-575 | 30 Nm | 22 Nm |
| 615-700 | 60 Nm | 48 Nm |



OBRUČNE BRTVE

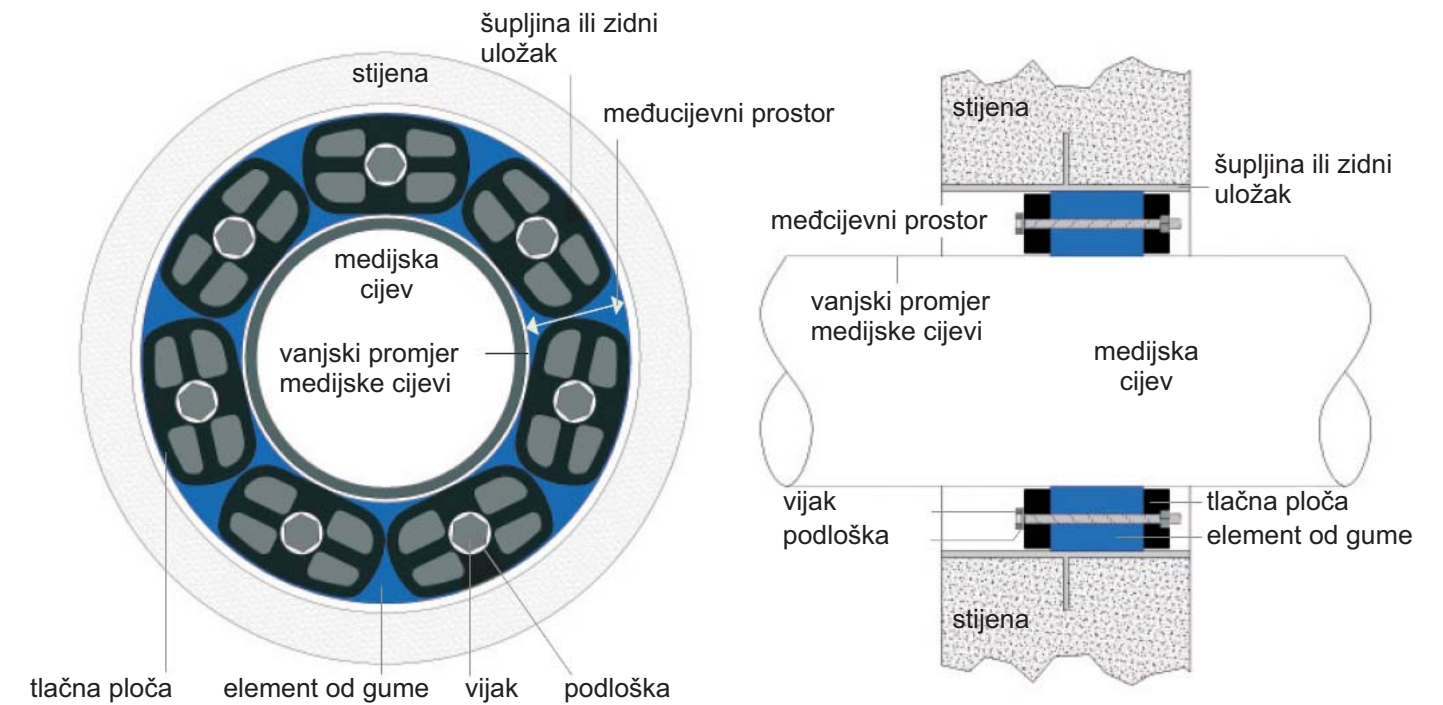
www.andotehna.si

OBRUČNE BRTVE

Tehničke specifikacije

| Promjer šupljine [mm] | Vanjski promjer medijske cijevi [mm] | | Broj elemenata u obruču | Tip elemenata |
|-----------------------|--------------------------------------|-----|-------------------------|---------------|
| | od | do | | |
| 50 | 10 | 18 | 4 | 275 |
| | 25 | 32 | 4 | 100 |
| 70 | 30 | 36 | 6 | 275 |
| | 39 | 45 | 6 | 200 |
| | 45 | 52 | 6 | 100 |
| 80 | 40 | 48 | 8 | 275 |
| | 49 | 55 | 7 | 200 |
| | 55 | 62 | 7 | 100 |
| 100 | 32 | 45 | 5 | 340 |
| | 48 | 57 | 6 | 315 |
| | 55 | 64 | 6 | 300 |
| | 62 | 68 | 6 | 265 |
| | 68 | 75 | 9 | 200 |
| | 75 | 82 | 9 | 100 |
| 125 | 42 | 61 | 5 | 360 |
| | 58 | 74 | 7 | 340 |
| | 73 | 82 | 8 | 315 |
| | 80 | 89 | 8 | 300 |
| | 87 | 93 | 8 | 265 |
| | 95 | 100 | 12 | 200 |
| | 100 | 107 | 12 | 100 |
| | 150 | 58 | 76 | 5 |
| 66 | | 82 | 6 | 360 |
| 82 | | 99 | 9 | 340 |
| 105 | | 114 | 7 | 310 |
| 112 | | 118 | 10 | 265 |
| 118 | | 125 | 14 | 200 |
| 125 | | 132 | 14 | 100 |
| 200 | | 90 | 104 | 6 |
| | 103 | 117 | 7 | 475 |
| | 103 | 124 | 7 | 410 |
| | 116 | 133 | 9 | 360 |
| | 132 | 149 | 13 | 340 |
| | 155 | 164 | 10 | 310 |
| 250 | 134 | 154 | 8 | 575 |
| | 140 | 160 | 6 | 440 |
| | 153 | 163 | 9 | 475 |
| | 158 | 177 | 7 | 400 |
| | 166 | 186 | 12 | 360 |
| | 178 | 192 | 7 | 425 |
| | 190 | 203 | 9 | 325 |
| 300 | 157 | 173 | 7 | 500 |
| | 184 | 204 | 10 | 575 |
| | 190 | 210 | 8 | 440 |
| | 208 | 226 | 12 | 410 |
| | 216 | 236 | 15 | 360 |
| | 234 | 244 | 20 | 340 |
| | 240 | 253 | 11 | 325 |
| | 255 | 264 | 15 | 310 |

| Promjer šupljine [mm] | Vanjski promjer medijske cijevi [mm] | | Broj elemenata u obruču | Tip elemenata | |
|-----------------------|--------------------------------------|-----|-------------------------|---------------|-----|
| | od | do | | | |
| 350 | 182 | 210 | 8 | 650 | |
| | 207 | 229 | 9 | 500 | |
| | 223 | 239 | 9 | 525 | |
| | 234 | 254 | 12 | 575 | |
| | 253 | 267 | 14 | 475 | |
| | 253 | 274 | 14 | 410 | |
| | 266 | 286 | 18 | 360 | |
| | 258 | 274 | 10 | 400 | |
| | 276 | 293 | 11 | 425 | |
| | 286 | 296 | 24 | 340 | |
| | 294 | 303 | 13 | 325 | |
| | 307 | 314 | 18 | 310 | |
| | 400 | 204 | 234 | 9 | 625 |
| | | 234 | 255 | 9 | 650 |
| 264 | | 279 | 10 | 500 | |
| 273 | | 289 | 11 | 525 | |
| 284 | | 304 | 14 | 575 | |
| 292 | | 310 | 11 | 440 | |
| 303 | | 317 | 16 | 475 | |
| 308 | | 327 | 12 | 400 | |
| 326 | | 341 | 12 | 425 | |
| 340 | | 353 | 15 | 325 | |
| 450 | | 235 | 256 | 7 | 700 |
| | | 254 | 265 | 10 | 625 |
| | 266 | 286 | 7 | 615 | |
| | 285 | 311 | 11 | 650 | |
| | 307 | 329 | 12 | 500 | |
| | 327 | 339 | 12 | 525 | |
| | 335 | 354 | 16 | 575 | |
| | 345 | 356 | 13 | 440 | |
| | 355 | 367 | 19 | 475 | |
| | 358 | 377 | 14 | 400 | |
| | 376 | 393 | 14 | 425 | |
| | 375 | 386 | 24 | 360 | |
| 500 | 390 | 403 | 17 | 325 | |
| | 285 | 306 | 8 | 700 | |
| | 304 | 334 | 12 | 625 | |
| | 335 | 359 | 12 | 650 | |
| | 357 | 379 | 14 | 500 | |
| | 373 | 389 | 14 | 525 | |
| | 385 | 400 | 18 | 575 | |
| | 390 | 410 | 14 | 440 | |
| | 408 | 427 | 15 | 400 | |
| | 426 | 443 | 16 | 425 | |
| | 440 | 453 | 19 | 325 | |
| | 600 | 385 | 406 | 10 | 700 |
| 404 | | 434 | 15 | 625 | |
| 436 | | 457 | 15 | 650 | |
| 457 | | 479 | 17 | 500 | |
| 473 | | 489 | 17 | 525 | |
| 490 | | 503 | 17 | 440 | |
| 503 | | 509 | 25 | 475 | |
| 508 | | 527 | 19 | 400 | |
| 526 | | 543 | 19 | 525 | |
| 540 | | 553 | 23 | 325 | |



KOMBINACIJE MATERIJALA



Tip C:
EPDM crna guma (shore 50, za kable, čelične in duktilne cijevi), pocinčani vijci, tlačne ploče iz poliamida, temp. područje -40°C do +80°C
Brtvljenje: do 5 bar

Tip S316:
Isto kao C, samo da su vijci iz nehrđajućeg čelika (V4A)

Tip KTW:
EPDM crna guma s KTW certifikatom za pitku vodu (shore 50), vijci iz nehrđajućeg čelika, tlačne ploče iz poliamida, temp. područje -40°C do +80°C
Brtvljenje: do 5 bar



Tip BC:
EPDM plava guma (shore 35, mekana guma za PVC in PE cijevi), pocinčani vijci, tlačne ploče iz poliamida, temp. područje -40°C do +80°C
Brtvljenje: do 3 bar

Tip BS316:
Isto kao BC, samo da su vijci iz nehrđajućeg čelika (V4A)



Tip OC:
Zelena guma iz nitrila (shore 50, otporna na ulja i goriva), pocinčani vijci, tlačne ploče iz poliamida, temp. područje -40°C do +70°C
Brtvljenje: do 5 bar

Tip OS316:
Isto kao OC, samo da su vijci iz nehrđajućeg čelika (V4A)



Tip T:
Siva silikonska guma (shore 50, temperaturno otporna), pocinčani vijci, tlačne ploče iz pocinčanega čelika, temp. područje -55°C do +204°C
Brtvljenje: do 5 bar

Napomena:

- Prije montaže očistite površine cijevi i šupljine.
- Medijska cijev mora biti centrirana u osi šupljine i podržana. Obručna brtva nije namijenjena preuzimanju težine cijevi i medija, nego ima samo funkciju brtvljenja.
- Obručne brtve nisu primjerne za medijske cijevi sa valovitom ili rebrastom površinom.
- Izborna tabela je spremna za nekoliko najčešćih primjera šupljina. Za savjetovanje kod specifičnih primjera i dimenzija, molimo kontaktirajte našu tehničku službu. Bit će nam drago da vam savjetujemo.